

东芝串行点阵打印机

# 24针84列平推针式打印机快速指南

## TS-8100F-CN-R

本指南快速指导您如何安装本打印机。

TOSHIBA 84列平推针式打印机

合格证

本机符合产品标准要求，特发此证

产品名称：针式打印机

型 号：TS-8100F-CN-R

制 造 商：Toshiba TEC Corporation

生 产 厂：PT.TEC INDONESIA

检 验 员：

日 期：

# 1. 开箱

请按照打印机附带的开箱说明进行操作。

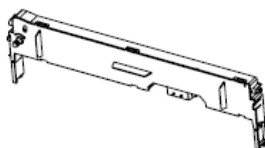
## 1.1 附件

开箱后，请确认以下附件是否齐全。

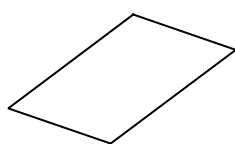
CD-ROM (1 张)



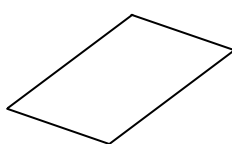
色带盒



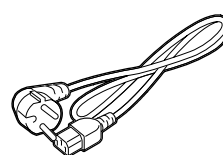
保修卡



快速指南



电源线



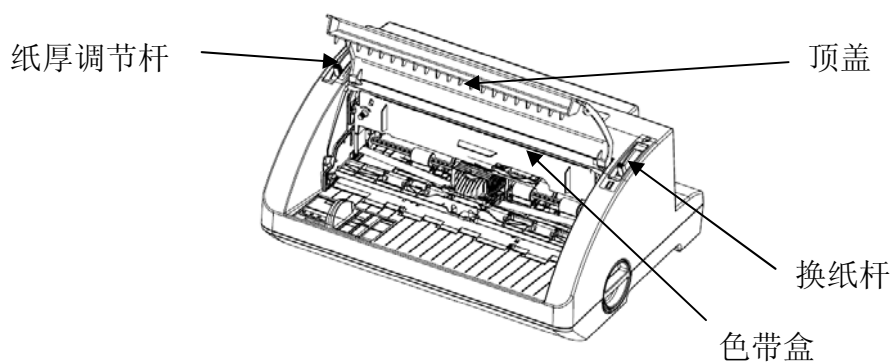
### 注意:

1. 请检查打印机是否存在损伤或刮痕。但是，**敬请注意，TOSHIBA TEC 对在产品运输过程中造成的任何损坏不承担任何责任。**
2. 请妥善保管包装箱和内部的包装材料，以便日后搬运时使用。

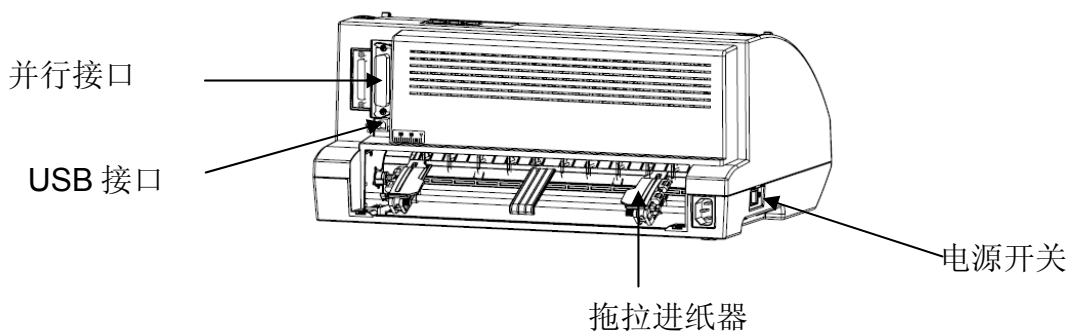
# 2. 概观

## 2.1 外观

### 2.1.1 前视图



### 2.1.2 后视图

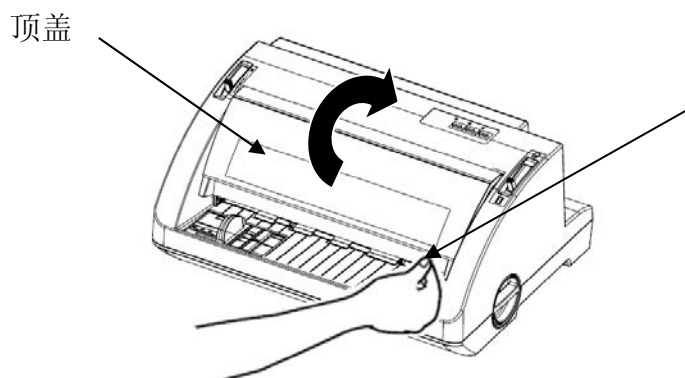


### 3. 拆除止动器

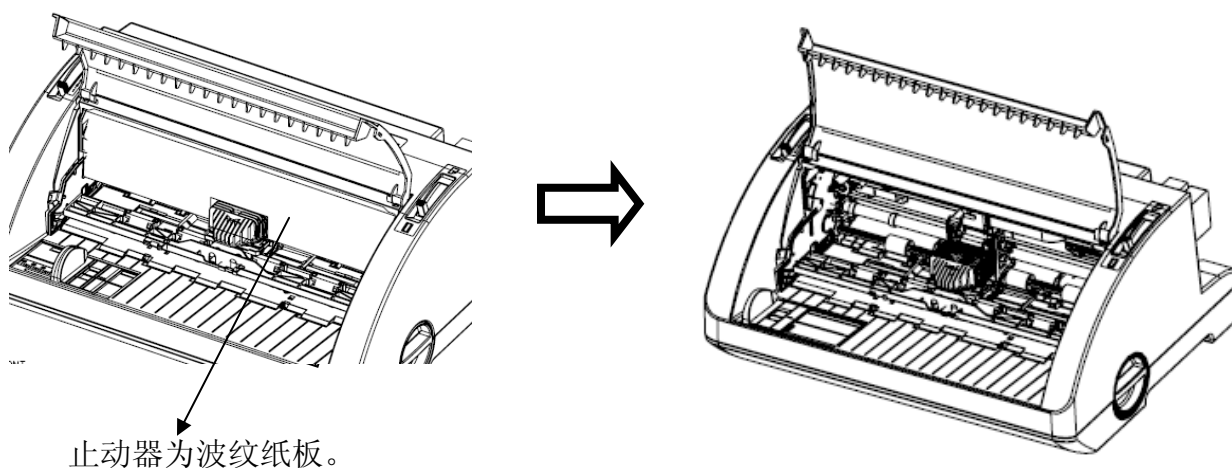
**注!**

为防止运输时的振动或滑动而造成损坏，本机使用止动器来固定打印头。请在使用本机之前，取下此止动器。

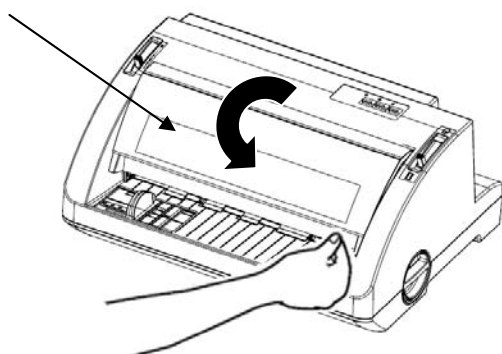
3.1 打开顶盖。用手捏住顶盖右侧下角的位置，就可以将其打开。



3.2 拆下止动器。



3.3 关闭顶盖。



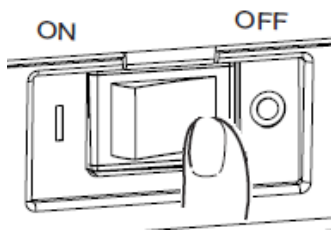
## 4. 安装色带盒

首先，安装色带盒。



请务必使用东芝指定的色带盒。  
使用非指定的产品可能会导致故障。

### 4.1 将电源开关置于 OFF。



**注意**

小心受伤!



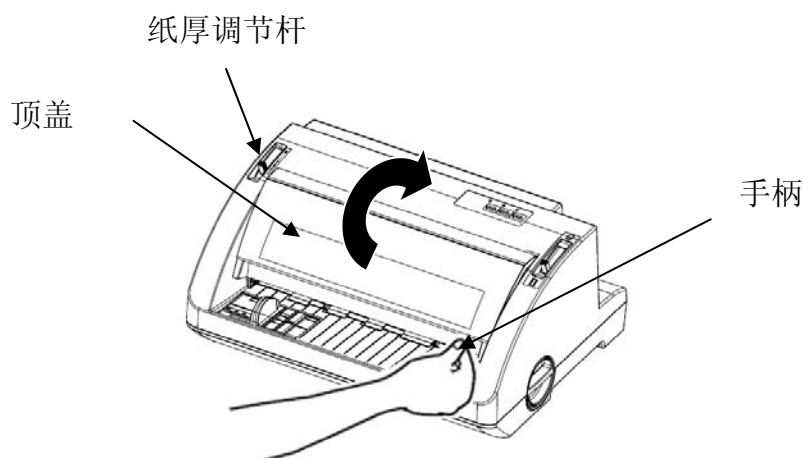
**小心:**

请勿在接通电源的状态下更换色带盒。打印机可能会突然启动，导致受伤。

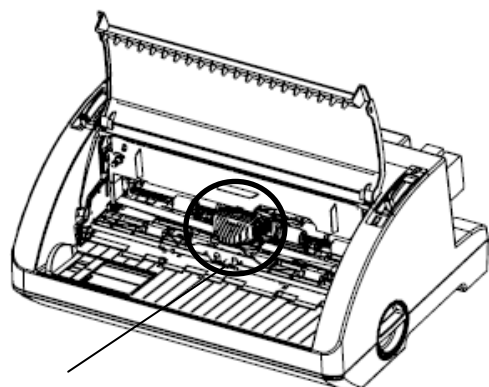
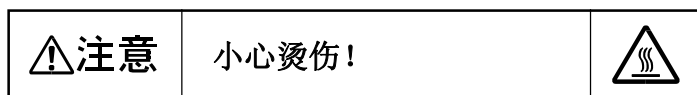
### 4.2 纸厚调节杆必须位于分档值 8 的位置，捏住顶盖右侧下角位置，将顶盖打开。



如果没有置于分档值 8 的位置，色带会卡在打印头和护罩之间的缝隙中，导致色带扭曲或弯折。



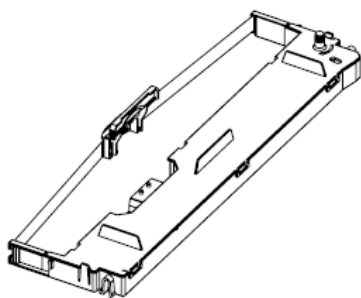
**4.3** 捏住顶盖，请将打印头移至中间位置。



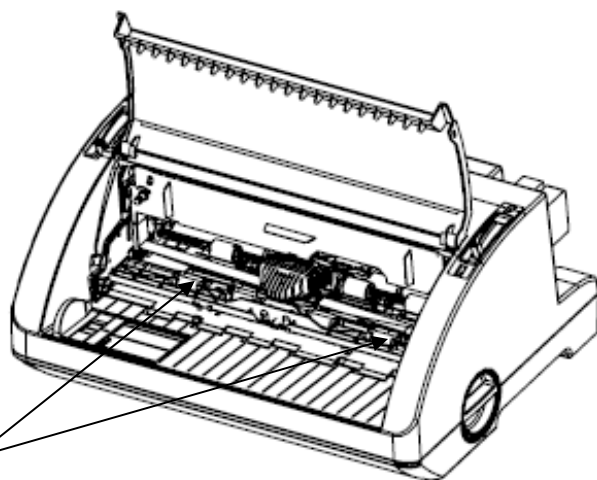
打印头

刚打印后打印头温度很高，因此请勿触摸打印头及其四周。  
色带盒的安装须待打印头温度降低后方可进行。

**4.4** 拆除包装材料，取出色带盒。

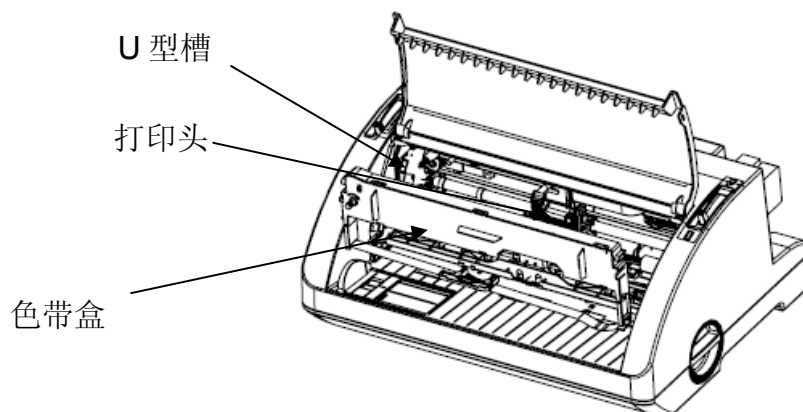


**4.5** 沿着两侧凹槽，向内拉动导纸组件的把手，使导纸组件进入锁定位置。

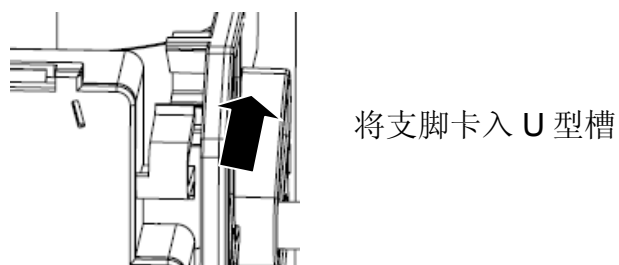


把手

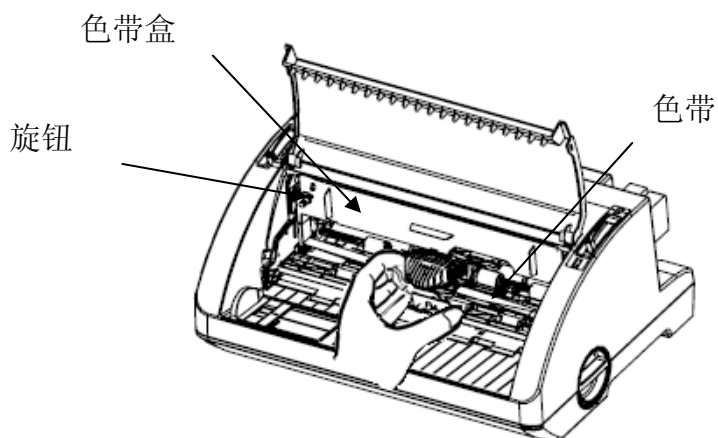
4.6 将色带盒两端的支脚卡入打印机的 U 型槽中，直至其吻合不动为止。



若将色带盒对准色带柄导引的上方推入，则会较容易安装。此外，在色带不紧卷、略微松弛的状态下，也能更容易安装。



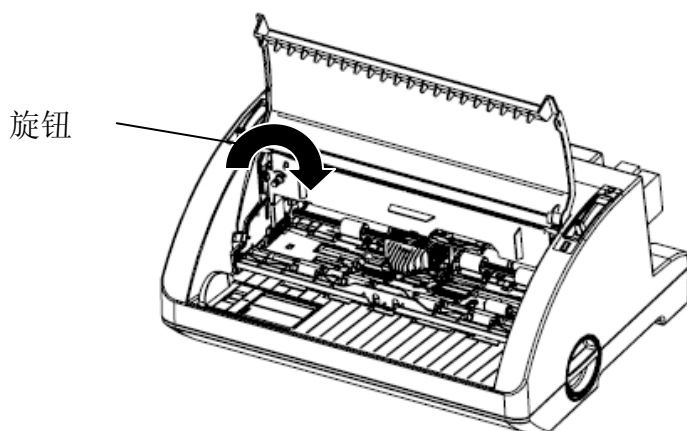
4.7 用手指捏住色带盒上的导引，使其插入到打印头与色带保护架之间。



如果色带松弛，请按箭头方向旋转旋钮，卷紧色带。

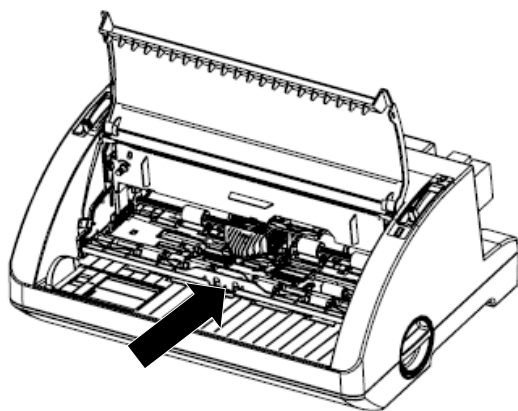
#### 4.8 顺时针（箭头方向）转动旋钮。卷紧色带。

**注** 请勿朝箭头相反的方向转动旋钮。否则，会导致卡带。



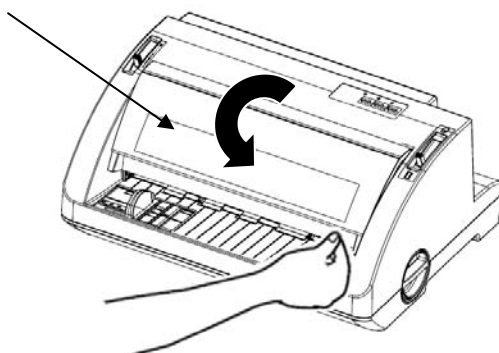
**注** 请确认色带通过打印头与护罩之间的空隙时，无扭曲、折断。

#### 4.9 松开导纸组件，使其进入纸张导板的锁定位置。纸张导板返回初始位置。



#### 4.10 关闭顶盖。

顶盖



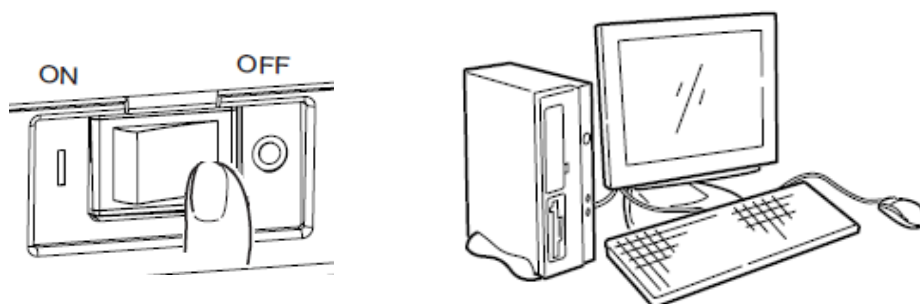
## 5. 连接到主机

该打印机装备有并行接口和 USB 接口。

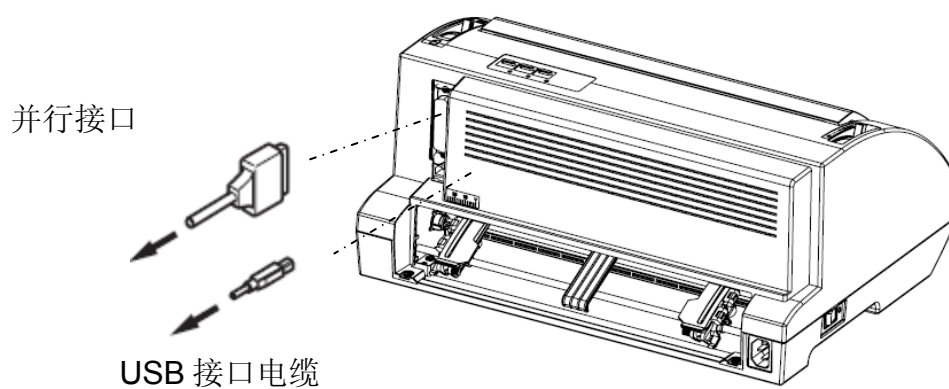


请务必关闭电源，否则会导致故障。  
不可同时连接并行接口和 USB 接口。  
请务必确保主机的 USB 端口只与打印机连接。

**5.1 将电源开关置于 OFF。电脑侧的电源开关也置于 OFF。**



**5.2 连接接口电缆。用打印机侧的接线柱固定电缆，以免脱落。**



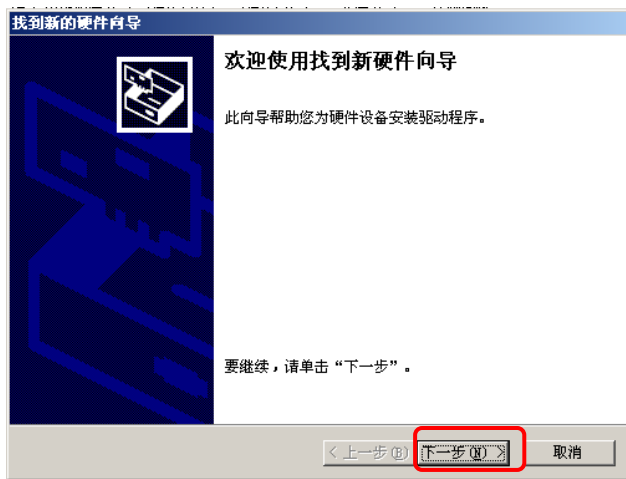
**5.3 将接口电缆连接到电脑。有关详情，请参阅计算机的用户手册。**



## 6. 安装打印驱动

### 6.1 Windows 2000 上的安装

- (1) 打开计算机电源。
- (2) 打开打印机电源，然后使用 USB/并行电缆连接打印机与计算机。
- (3) 计算机检测到“USB/并行设备”并自动安装“支持 USB/并行打印”。
- (4) 计算机显示“找到新的硬件向导”对话框。（该对话框可能不会立即显示。）单击[下一步]键。



- (5) 根据屏幕指示来安装驱动。
- (6) 当显示“完成找到新硬件向导”对话框时，单击[完成]键。

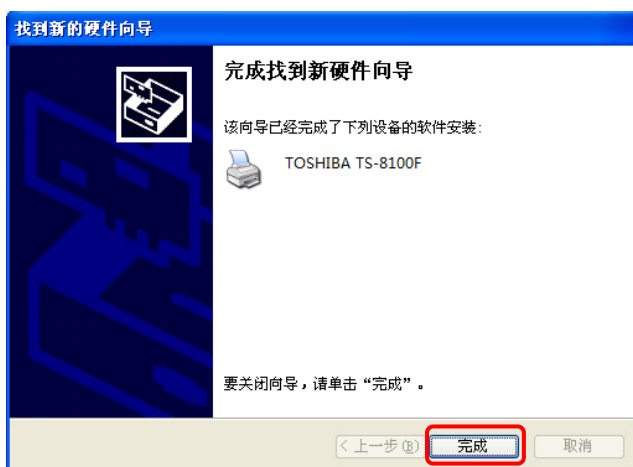


## 6.2 Windows XP 上的安装

- (1) 打开计算机电源。
- (2) 打开打印机电源，然后使用 **USB/并行** 电缆连接打印机与计算机。
- (3) 计算机检测到“USB/并行设备”并自动安装“支持 **USB/并行** 打印”。
- (4) 计算机自动检测到打印机。
- (5) 当显示“找到新的硬件向导”对话框时，选择“否,暂时不”并单击[下一步]键。



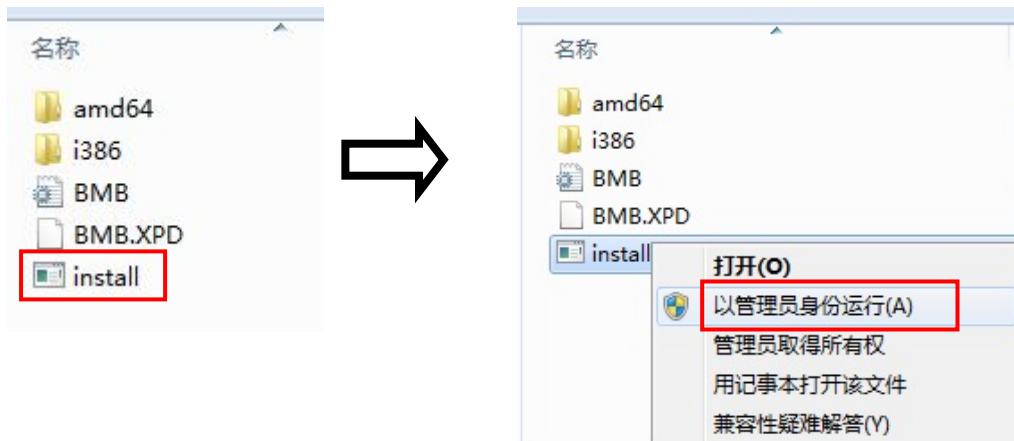
- (6) 根据屏幕指示来安装驱动。
- (7) 当显示“完成找到新硬件向导”对话框时，单击[完成]键。



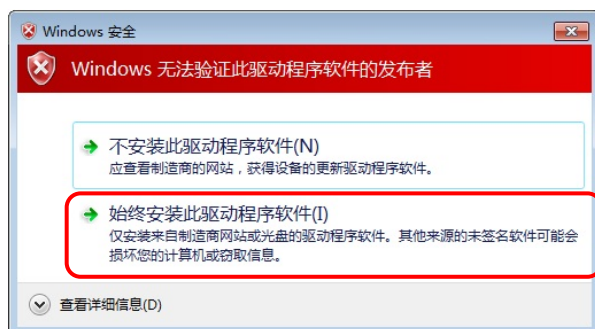
## 6.3 Windows 7 上的安装

- (1) 打开保存打印驱动的文件夹，使用管理员权限运行“install”，然后在显示的“用户帐户控制”对话框中单击**[是]**。

注意：请务必确保打印驱动文件夹路径中不含符号“(”。



- (2) 如果打印驱动未数字签字，则显示下方的对话框。请单击**[始终安装此驱动程序软件]**，确认安装。



- (3) 预安装结束后，请参考用户手册**“3.6.2 连接打印机继续静默安装”**来完成安装。
- (4) 连接“TS-8100F-CN-R”打印机，直到安装完成。安装成功时，“设备和打印机”文件夹中将添加“TS-8100F-CN-R”打印机图标。



## 7. 操作面板指南

本部分描述操作面板按键的使用。

如下所示，操作面板由三个按键和三个LED指示灯组成。按键和LED指示灯随打印机状态或模式而异。



表7.1：联机模式的按键功能

按键	按键方式	功能
联机	短按	切换联机或脱机状态。 (打印机状态：OFF Mode (待机模式)) 打印机重启
	长按	进入 <b>调整模式</b> (表 7.2)
换行/换页	短按	* 换行：每按一次 <b>换行/换页</b> 键，则换一行。
	长按	* 换页/排出：按住 <b>换行/换页</b> 键。 连续纸模式：换页 打印机首先换几行；然后换页，进入下一页的页顶位置。 单页纸模式：排出 排出单页纸。
进纸/退纸	短按	* 加载：当载纸台上无纸时，加纸（根据纸路选择）。 * 泊纸： 拖拉进纸器：泊纸 将纸张从载纸台上退回到泊纸位上，以使用户加纸。（注意：用户必须切换纸路选择杆。） 单页纸模式：排出： 排出单页纸。
	长按	进入 <b>OFF Mode</b> (待机模式)
联机 + 换行/换页	短按	无
	长按	清除缓冲
联机 + 进纸/退纸	短按	切纸向上/向下
	长按	无
换行/换页 + 进纸/退纸	短按	无
	长按	进入 <b>设置压缩宽度模式</b> (表 7.3)

\*短按：少于三秒。

\*长按：三秒或以上。

表7.2: 调整模式的按键功能

按键	纸张位置	功能	
联机		保存设置或返回联机状态	
换行/换页	撕纸	撕纸位置调整(+)	以 1/60”步距为单位向上调整撕纸位置，直到放开换行/换页按键。
	其它	微量进纸 (+)	以 1/60”步距为单位向上调整进纸位置，直到放开换行/换页按键。
进纸/退纸	撕纸	撕纸位置调整(-)	以 1/60”步距为单位向下调整撕纸位置，直到放开进纸/退纸按键。
	其它	微量进纸 (-)	以 1/60”步距为单位向下调整进纸位置，直到放开进纸/退纸按键。

表7.3: 设置压缩宽度模式的按键功能

按键	功能
联机	返回联机状态 (压缩宽度设置不会保存到闪存中。)
换行/换页	向右移动参数选项 100% -> 80% -> 75% -> 67% -> 50% -> 自动 -> 100% ->
进纸/退纸	向左移动参数选项 <- 自动 <- 100% <- 80% <- 75% <- 67% <- 50% <- 100%

## 8. 如何处理卡纸

下表描述常见的纸张处理问题并提出了建议的解决方法。

问题	解决方法
无法加载或供应纸张。	确认正确设置了打印机右上角的换纸杆。在连续纸模式下，向前动换纸杆；在单页纸模式下，向后移动换纸杆。 确认纸张覆盖出纸传感器。
进纸时卡纸。	关闭打印机电源，然后取出卡纸。取出纸路上的阻塞物。确认纸厚调节杆设置位置适用于使用的纸张厚度。请参阅“ <b>9. 如何根据纸张厚度进行调整</b> ”。 请勿折叠、褶皱或撕破纸张。确认正确左右两侧的拖拉进纸器，从而使连续输纸处于紧绷的状态。
打印时卡纸。	关闭打印机电源，然后取出卡纸。取出纸路上的阻塞物。确认纸厚调节杆设置位置适用于使用的纸张厚度。 在连续纸模式下，确认正确放置输入和输出的纸叠。走纸应笔直、整齐。
打印时，纸张从拖拉进纸器上脱落，或纸孔撕裂。	确认根据所用的纸张宽度，正确设置了拖拉进纸器的位置。纸孔完全适合拖拉进纸器卡扣的位置。

## 9. 如何根据纸张厚度进行调整

您可根据纸张厚度来调整纸厚调节杆，从而获得最佳的打印品质。

如果出现打印模糊或字符缺失的现象，则设置值可能过大。如果设置值过小，则打印纸可能会脏污，导致走纸不正常，或色带损坏。

下表说明如何根据使用的纸张类型来选择合适的分档位置，以供参考。

纸张类型	纸厚调节杆位置
单页纸	分档值1
两联纸	分档值1, 2
三联纸	分档值2, 3
四联纸	分档值3, 4
五联纸	分档值4, 5
六联纸	分档值5, 6
七联纸	分档值6, 7
0.9毫米厚度（单页纸）	分档值8


\*本手册中的多联纸特指无碳复写纸。

## 产品中有毒有害物质或元素的名称及含量：

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳部件	○	○	○	○	○	○
打印头组件	×	○	○	○	○	○
机芯、机械部分	×	○	○	○	○	○
电路板、电子部件	×	○	○	○	○	○
主板 PCB	×	○	○	○	○	○
线材	×	○	○	○	○	○
包装材料及附件	○	○	○	○	○	○

○：表示有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T11363-2006标准规定的限量要求以下。  
 ×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T 11363-2006 规定的限量要求。

## ● 环保使用期限标识的说明书



中华人民共和国环保使用期限

环保使用期限标识是根据《电子信息产品污染控制管理办法》以及《电子信息产品污染控制标识要求》(SJ/T11364-2006)，《电子信息产品环保使用期限通则》制定的，适用于中国境内销售的电子信息产品的标识。

只要按照安全及使用说明内容在正常使用电子信息产品情况下，从生产日期算起，在此期限内产品中含有的有毒有害物质不致发生外泄或突变，不致对环境造成严重污染或对其人身，财产造成严重损害。产品正常使用后，要废弃在环保使用年限内或者刚到年限的产品，请根据国家标准采取适当的方法进行处置。另外，此期限不同于质量/功能的保证期限。

本标识适用于在中华人民共和国销售的电子信息产品。

© TOSHIBA TEC CORPORATION 2013 版权所有，不得翻印

制造商：TOSHIBA TEC CORPORATION

生产厂：PT. TEC INDONESIA

进口商：东芝泰格信息系统（深圳）有限公司

服务热线：800-820-8068

公司网址：www.toshiba-tec.com.cn

2013-05